

## DOCUMENTI E DATI NECESSARI PER LA COMPILAZIONE DEL MODELLO 730/2008 - REDDITI 2007

Gentile Cliente,  
nelle pagine seguenti elenchiamo i documenti e i dati necessari per la corretta compilazione del Modello 730/2008.

**Evidenziamo che anche quest'anno i soggetti titolari di diritti reali su fabbricati** (es. proprietà, usufrutto, diritto di abitazione) in aggiunta alla consueta documentazione, **dovranno esibire:**

- **VISURE CATASTALI DI TUTTI I FABBRICATI POSSEDUTI A TITOLO DI PROPRIETA' O ALTRO DIRITTO REALE;**
- **MODELLI DI PAGAMENTO RELATIVI ALL'ICI PAGATA NEL 2007;**
- **EVENTUALE PROSPETTO RILASCIATO DAL COMUNE E/O DAL SOGGETTO CHE HA PREDISPOSTO I MODELLI DI PAGAMENTO ICI 2007 CON IL CALCOLO RELATIVO ALL'IMPOSTA DOVUTA PER CIASCUN IMMOBILE.**

**La informiamo che i nostri uffici sono abilitati per l'accesso via internet agli archivi informatici del Catasto e del Libro Fondiario della Provincia Autonoma di Trento; pertanto, potremo stampare le visure catastali relative agli immobili di Sua proprietà, addebitandoLe esclusivamente i costi relativi ai diritti di visura previsti dalle tabelle provinciali.**

- 📁 Documento di identità valido del dichiarante;
- 📁 tessera per l'assistenza sanitaria attestante eventuali patologie che danno diritto all'esenzione dalla partecipazione alla spesa sanitaria pubblica;
- 📁 copia completa della precedente dichiarazione dei redditi nonché eventuali dichiarazioni integrative;
- 📁 codice fiscale e dati anagrafici del dichiarante, del coniuge e di tutti i familiari fiscalmente a carico. **Per una corretta imputazione dei carichi di famiglia è necessaria l'eventuale copia della certificazione unica attestante i redditi di lavoro dipendente, di pensione e assimilati erogati nel 2007 al coniuge (Modello CUD 2007 e/o Modello CUD 2008) o, se già predisposta, copia della dichiarazione dei redditi Modello 730/2008 o Modello Unico 2008.** Per l'attribuzione dell'eventuale deduzione spettante per ciascun figlio portatore di handicap, è necessaria la copia della documentazione attestante il riconoscimento di tale condizione ai sensi della Legge 104/92;
- 📁 certificazione unica attestante i redditi di lavoro dipendente, di pensione ed assimilati (trattamento di integrazione salariale, indennità di mobilità, disoccupazione ordinaria e speciale, indennità di maternità, malattia, compensi per rapporti di collaborazioni coordinate e continuative) percepiti nel 2007 (Modello CUD 2007 e/o Modello CUD 2008) nonché eventuale documentazione attestante gli importi percepiti nel 2007 per pensioni prodotte all'estero;
- 📁 certificazione relativa ad eventuali altri redditi percepiti nel 2007: assegni periodici corrisposti dal coniuge separato, indennità corrisposte per l'esercizio di pubbliche funzioni, indennità corrisposte per cariche pubbliche elettive, utili derivanti da distribuzioni societarie, proventi derivanti dall'utilizzazione economica di opere dell'ingegno e di invenzioni industriali, corrispettivi derivanti da attività commerciali e di lavoro autonomo non esercitate abitualmente, borse di studio, compensi percepiti per l'esercizio di attività sportive dilettantistiche, ecc.;
- 📁 **per i fabbricati, vedi indicazioni in prima pagina;**
- 📁 visure catastali ed atti notarili di terreni acquisiti, ereditati o ceduti nel corso del 2007 nonché eventuali variazioni reddituali notificate dall'Ufficio del Catasto;
- 📁 canoni di locazione relativi a terreni e/o fabbricati affittati nel 2007; nel caso di contratti di affitto stipulati ai sensi della Legge n. 431 del 1998 (contratti "convenzionali") per immobili ubicati nei comuni di Trento, Rovereto, Pergine Valsugana, Riva del Garda, Arco, Mori, Lavis, Ala, Cles, Levico Terme, Borgo Valsugana e Mezzolombardo dovrà, inoltre, essere presentata copia del contratto di affitto riportante la data di registrazione dello stesso nonché copia della dichiarazione presentata ai fini Ici relativamente all'immobile locato;
- 📁 **oneri detraibili** sostenuti nel 2007:

**NOVITA'**

- documentazione fiscale relativa a spese sanitarie; **per l'acquisto di medicinali, a partire dal 1° luglio 2007 è necessaria la fattura ovvero lo "scontrino parlante" in cui devono essere specificati la natura, la qualità e la quantità dei prodotti acquistati nonché il codice fiscale del destinatario;**
- documentazione fiscale relativa a spese sostenute per assistenza infermieristica e riabilitativa, spese per prestazioni rese da personale in possesso della qualifica professionale di addetto all'assistenza di base o di operatore tecnico assistenziale esclusivamente dedicato all'assistenza diretta della persona;
- documentazione attestante l'ammontare delle spese sostenute per gli addetti all'assistenza personale nell'ipotesi di non autosufficienza nel compimento degli atti della vita quotidiana;
- documentazione relativa al pagamento di **interessi passivi** per mutui ipotecari ed agrari: **dichiarazione attestante l'importo degli interessi pagati, copia del contratto di mutuo, copia del contratto di acquisto dell'immobile, documentazione relativa agli oneri accessori sostenuti per l'acquisto dell'immobile (onorario del notaio, iscrizione e cancellazione dell'ipoteca, imposta sostitutiva, catastale, ipotecaria, di registro e spese di mediazione);**
- dichiarazione rilasciata dalla compagnia d'assicurazione attestante il versamento di premi detraibili per assicurazioni vita ed infortuni, relativamente a contratti stipulati o rinnovati entro il 31 dicembre 2000;
- dichiarazione rilasciata dalla compagnia d'assicurazione attestante il versamento di premi detraibili per contratti assicurativi stipulati o rinnovati a partire dal 1° gennaio 2001, aventi per oggetto il rischio di morte, di invalidità permanente superiore al 5% o di non autosufficienza nel compimento degli atti quotidiani;
- quietanze di versamento tasse scolastiche;
- fatture per spese funebri;

 documentazione relativa al pagamento delle spese sostenute per l'iscrizione annuale e l'abbonamento, per i ragazzi di età compresa tra i 5 e 18 anni, ad associazioni sportive, palestre, piscine ed altre strutture ed impianti sportivi destinati alla pratica sportiva dilettantistica;

 documentazione attestante il pagamento di compensi a soggetti per intermediazione immobiliare per l'acquisto dell'unità da adibire ad abitazione principale;

 documentazione attestante le spese sostenute dagli studenti universitari "fuori sede" per canoni di locazione derivanti da contratti stipulati o rinnovati ai sensi della Legge 431/98;

- quietanze relative ad erogazioni liberali a favore di movimenti e partiti politici;
- ricevute relative ad erogazioni liberali effettuate a favore di Onlus, Organizzazioni Internazionali, Amministrazioni Pubbliche, Enti pubblici non economici, Associazioni sindacali di categoria od altre fondazioni con finalità di interventi umanitari, a favore delle popolazioni colpite da calamità pubbliche o altri eventi straordinari;
- ricevute relative ad erogazioni liberali effettuate a favore di associazioni sportive dilettantistiche;
- ricevute relative a contributi associativi versati alle società di mutuo soccorso;
- ricevute relative ad erogazioni liberali a favore delle associazioni di promozione sociale;
- documentazione relativa a spese veterinarie;

 documentazione attestante il sostenimento delle spese per l'acquisto di un solo personal computer nuovo di fabbrica da parte di docenti delle scuole pubbliche e delle università statali;

- documentazione (fattura, bollettino bancario o postale, ricevuta o quietanza) attestante il pagamento, da parte dei genitori, di rette per la frequenza di asili nido;

 documentazione relativa alla sostituzione di frigoriferi, congelatori e loro combinazioni: fattura o scontrino parlante recante i propri dati identificativi, la data di acquisto e la classe energetica dell'elettrodomestico non inferiore ad A+, nonché autocertificazione attestante la tipologia dell'apparecchio sostituito, le modalità utilizzate per la dismissione e l'indicazione del soggetto che ha provveduto al ritiro e allo smaltimento dell'elettrodomestico;

 documentazione relativa all'acquisto di un apparecchio televisivo digitale con sintonizzatore digitale integrato: ricevuta di pagamento del canone RAI 2007, fattura o scontrino fiscale recante i propri dati identificativi, la marca ed il modello dell'apparecchio acquistato;

 documentazione attestante il sostenimento delle spese per l'acquisto di motori ad elevata efficienza ovvero di variatori di velocità;

- documentazione relativa ad altri oneri detraibili;



#### **oneri deducibili sostenuti nel 2007:**

- ricevute di pagamento contributi obbligatori: contributo per il Servizio Sanitario Nazionale versato con il premio di assicurazione Rc autoveicoli; contributo versato alla gestione separata dell'Inps; contributi agricoli unificati versati all'Inps (gestione ex-Scau), contributi per l'assicurazione obbligatoria INAIL delle casalinghe;
- ricevute di pagamento contributi volontari (es. contributi per ricongiunzione periodi assicurativi, contributi per riscatto degli anni di laurea);
- ricevute di pagamento contributi previdenziali ed assistenziali obbligatori versati per gli addetti ai servizi domestici ed all'assistenza personale e familiare (es. colf, baby sitter);
- quietanze relative ad erogazioni liberali a favore di istituzioni religiose;
- documentazione fiscale relativa a spese mediche generiche e di assistenza specifica sostenute per soggetti portatori di handicap;
- ricevute attestanti il pagamento degli assegni periodici al coniuge separato, **copia della sentenza di separazione o divorzio** nonché **codice fiscale del coniuge separato**;
- ricevute di pagamento contributi alle forme pensionistiche complementari e/o individuali (es. contribuzione pensione regionale alle casalinghe);
- documentazione relativa a contributi corrisposti ad Organizzazioni non Governative (ONG) riconosciute idonee che operano nel campo della cooperazione con i paesi in via di sviluppo;

- certificazione rilasciata dall'ente autorizzato che attesta l'ammontare delle spese sostenute per l'adozione di minori stranieri;
- ricevute relative ad erogazioni liberali a favore di organizzazioni non lucrative di utilità sociale, di associazioni di promozione sociale e di alcune fondazioni ed associazioni riconosciute;
- ricevute relative ad erogazioni liberali a favore di enti universitari, di ricerca pubblica e di quelli vigilati nonché degli enti parco regionali e nazionali;
- documentazione relativa ad altri oneri deducibili;



in caso di spese sostenute per interventi di recupero del patrimonio edilizio per le quali spetta la detrazione del 41 o del 36 per cento:

copia del modulo di comunicazione inviato al Centro di Servizio delle imposte dirette ed indirette competente (Modello L449/97 01), ricevuta postale della raccomandata relativa alla spedizione di tale modello, ricevute dei bonifici bancari relativi ai pagamenti delle spese sostenute, fatture o ricevute fiscali idonee a comprovare il sostenimento delle spese di realizzazione degli interventi effettuati, dichiarazione del professionista inviata al Centro di Servizio delle imposte dirette ed indirette competente se l'importo degli interventi è superiore a € 51.645,68. Nel caso di spese sostenute per interventi sulle parti comuni, la documentazione sopra esposta può essere sostituita da una certificazione rilasciata dall'amministratore di condominio che attesti di aver adempiuto a tutti gli obblighi previsti dalla L. 449/97 e che specifichi l'importo della spesa imputabile ai singoli condomini nonché il codice fiscale del condominio. **Tale documentazione deve essere visionata dal caf anche se la spesa è stata detratta nella precedente dichiarazione;**



in caso di spese sostenute per interventi finalizzati al risparmio energetico degli edifici esistenti per i quali spetta la detrazione del 55 per cento:

fatture in cui sia indicato il costo della manodopera utilizzata per la realizzazione degli interventi e bonifici attestanti il pagamento, asseverazione di un tecnico abilitato che attesti la rispondenza degli interventi effettuati ai requisiti richiesti, attestato di certificazione energetica rilasciato dal tecnico abilitato, scheda informativa sugli interventi realizzati trasmessa all'ENEA e ricevuta di avvenuta spedizione. Nel caso di spese sostenute per interventi sulle parti comuni condominiali deve essere esibita copia della delibera assembleare e tabella millesimale di ripartizione delle spese;



al fine dell'attribuzione della detrazione spettante agli inquilini intestatari di contratti di locazione di immobili utilizzati come abitazione principale: copia del contratto di locazione;



eventuali deleghe di pagamento (Modello F24) relative a versamenti in acconto di IRPEF nonché a compensazioni d'imposta effettuate nel 2007 e/o nel 2008;



imposte ed oneri rimborsati nel 2007 se detratti o dedotti negli anni precedenti;



dati identificativi del datore di lavoro (o altro sostituto d'imposta) in essere nel periodo giugno-luglio 2008 e tenuto ad effettuare le operazioni di conguaglio (se diverso da quello del 2007).

## **ATTENZIONE:**

**ANCHE I SOGGETTI CHE CONSEGNAANO AL CAF IL MODELLO 730 GIÀ COMPILATO DEVONO ESIBIRE OBBLIGATORIAMENTE LA SUDETTA DOCUMENTAZIONE.**

### **IMPRENDITORI AGRICOLI:**

anche quest'anno gli imprenditori agricoli possono presentare il Modello 730 solo se esonerati dalla presentazione della dichiarazione ai fini IVA, IRAP e/o sostituti d'imposta.

### **AMMINISTRATORI DI CONDOMINIO:**

anche quest'anno gli amministratori di condominio che presentano il Modello 730, devono presentare anche il quadro AC del Modello Unico 2007 relativo all'elenco dei fornitori del condominio.

Le ricordiamo che in sede di elaborazione della dichiarazione dei redditi potrà essere espressa la scelta per la destinazione dell'**otto per mille dell'Irpef** alle Istituzioni religiose o allo Stato nonché la scelta per la destinazione del **cinque per mille dell'Irpef** a sostegno del volontariato, delle associazioni sportive dilettantistiche in possesso del riconoscimento ai fini sportivi e delle altre Onlus, al finanziamento della ricerca scientifica e dell'università, al finanziamento della ricerca sanitaria.

**TESSERATI ACLI:** per usufruire della agevolazione riservata ai tesserati Acli è necessaria la presentazione della tessera 2008, ovvero 2007, al momento della consegna della documentazione.